



WEP 1000-20

WBS 2K-EP-Grundierfiller

Produkt-Information

d 2/0207
Seite 1 von 2

Produktbeschreibung

- Verwendungszweck :** Wasserverdünnbare, chromatfreie 2K-Epoxidharz-Zinkphosphat Grundierung für Eisen-, Stahl-, Zink-, Aluminium-Untergründe und übliche Kunststoffe. Die Verarbeitung durch Streichen, Rollen und Spritzen ist möglich. Überlackierbar mit allen wasser- oder lösemittelbasierenden 1K- und 2K-Decklacken.
- Charakteristik :**
- | | |
|---------------------------------------|---------------------------|
| Bindemittelbasis: | Epoxid-Festharzdispersion |
| Festkörper: | 65 - 70 Gew.-% |
| Lieferviskosität (DIN 53 211): | thixotrop |
| Spez. Gewicht (DIN 51 757): | 1,50 - 1,53 kg / l |
| Glanzgrad (DIN 67 530): | 10 - 20 % / 60° (matt) |
- Eigenschaften :**
- hoher Korrosionsschutz
 - sehr gute chemische und mechanische Beständigkeiten
 - verwendbar zur Isolation thermoplastischer Untergründe
 - Temperaturbeständigkeit:
Dauerbelastung: 150 °C; Kurzzeitbelastung: 180 °C
 - überschweißbar nach DVS-Merkblatt 0501 gemäß SLU-Gutachten (Nr. 27567004039)
 - Haftung (DIN 53 151): Stahl: Gt 0 (sehr gut); Zink: Gt 0 (sehr gut); Aluminium: Gt 0 (sehr gut); Kunststoffe (PMMA, PC, ABS, PBTP, GfK, PC/ABS-Blend): Gt 0 (sehr gut)
- Lagerung :** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig; frostfrei lagern
- Kennzeichnung :** VbF: entfällt; Gefahrstoffverordnung: entfällt. Manche Farbtöne können Blei enthalten (bleifreie Alternativen erhältlich).
- VOC-Gesetzgebung :** EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 140 g/l (2007)/ 140 g/l (2010)
Dieses Produkt enthält maximal 44 g/l VOC.

Verarbeitungshinweise

- Verarbeitungsbedingungen :** Ab + 10 °C und bis 70 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
Optimale Verarbeitungsbedingungen:
Lufttemperatur: 20 - 25 °C; Objekttemperatur: > 15 °C; rel. Luftfeuchte: 40 - 60 %; Luftgeschwindigkeit: > 0,4 m/s
- Untergrundvorbereitung :**
- Eisen, Stahl:**
reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Mipa WBS Reiniger oder Mipa Silikonentferner
- Zink:** ammoniakalische Netzmittelwäsche (Mipa Zinkreiniger)
- Aluminium:** reinigen, anschleifen und entfetten mit Mipa WBS Reiniger oder Mipa Silikonentferner
- | Auftragsverfahren : | Druck [bar] | Düse [mm] | Spritzgänge | Verdünnung |
|---------------------|-------------|------------|-------------|------------|
| Streichen / Rollen | - | - | - | unverdünnt |
| Luft / Fließbecher | 3 - 5 | 1,4 - 1,8 | 2 - 3 | 0 - 5 % |
| HVLP | 3,5 | 1,3 - 1,5 | 2 - 3 | 0 - 5 % |
| Airless | 80 - 150 | 0,3 - 0,45 | 1 - 2 | unverdünnt |

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.



WEP 1000-20

WBS 2K-EP-Grundierfiller

Produkt-Information

d 2/0207
Seite 2 von 2

Verdünnung :	Mipa WBS VE-Wasser
Härter:	WEP 9500-25
Mischungsverhältnis :	nach Gewicht: 5 : 1 (WEP 1000-20 : Härter) nach Volumen: 3,5 : 1 (WEP 1000-20 : Härter)
Trocknung	staubtrocken griffest montagefest überlackierbar
Objekttemperatur 20 °C	45 - 55 Min. 1 - 2 h 1 - 2 Tage 2 h
Objekttemperatur 60 °C	25 - 30 Min. 45 - 60 Min. 60 Min. 30 Min.
	Die Trocknung kann durch Erhöhung der Luftgeschwindigkeit (z.B. durch Anblasdüsen) beschleunigt werden. Optimale Trocknungsbedingungen: 35 - 45 °C bei einer Luftgeschwindigkeit von 0,4 m/s. Bei Trocknung länger als 24 h Zwischenschliff erforderlich.
Topfzeit :	3,5 h Achtung: Das Topfzeitende ist nicht mit einem Anstieg der Viskosität verbunden. Das Überschreiten der Topfzeit führt zur Verminderung der Beständigkeit gegenüber mechanischen und chemischen Einflüssen.
Aufbauvorschläge :	Eisen, Stahl: Grundierung: WEP 1000-20 (Schichtdicke: 50 - 70 µm) Decklackierung: WPU 2000-90 (Schichtdicke: 50 - 60 µm) Zink: Grundierung: WEP 1000-20 (Schichtdicke: 50 - 70 µm) Decklackierung: WPU 2000-90 (Schichtdicke: 50 - 60 µm) Aluminium: Grundierung: WEP 1000-20 (Schichtdicke: 25 - 30 µm) Decklackierung: WPU 2000-90 (Schichtdicke: 50 - 60 µm) Kunststoffe: Grundierung: WEP 1000-20 (Schichtdicke: 25 - 30 µm) Decklackierung: WPU 2000-90 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)
Ergiebigkeit :	4,3 m ² / kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)

Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können.

Sicherheitsratschläge

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreikbaar aufbewahren.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Wasser reinigen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.