



# PU 300-30

## 2K-PU-Strukturlack seidenmatt

### Produkt-Information

d 3/0107  
Seite 1 von 2

#### Produktbeschreibung

**Verwendungszweck :** 2K-Polyurethan-Acryl-Strukturlack für die industrielle Beschichtung von Maschinen, Bauteilen, Konstruktionen, Stahlschränken und Werkzeugen im Innen- und Außenbereich.

**Charakteristik:**

<b>Bindemittelbasis:</b>	Polyurethan-Acryl-System
<b>Festkörper:</b>	56 - 60 Gew.-%
<b>Lieferviskosität (DIN 53 211):</b>	thixotrop
<b>Spez. Gew. (DIN 51 757):</b>	1,10 - 1,35 kg / ltr.
<b>Glanzgrad (DIN 67 530):</b>	20 - 30 % / 60° (seidenmatt)

**Eigenschaften :**

- silikonfrei
- elektrostatisch verarbeitbar
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- lösemittelfest
- hohe Beständigkeit gegen Kraftstoffe und Öle
- Temperaturbeständigkeit:  
Dauerbelastung: 150 °C; Kurzzeitbelastung: 180 °C
- Haftung (DIN 53 151): Stahl: Gt 0 (sehr gut), Zink: Gt 0-1(gut)  
Aluminium: Gt 2 (bedingt geeignet)

**Lagerung :** im verschlossenen Originalgebinde:  
mindestens 3 Jahre lagerfähig

**Kennzeichnung :** VbF: entfällt; Gefahrstoffverordnung: entzündlich, Xn enthält Xylol. Manche Farbtöne können Blei enthalten (bleifreie Alternativen erhältlich).

**VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 550 g/l (2007)/ 500 g/l (2010)  
Dieses Produkt enthält maximal 414 g/l VOC

#### Verarbeitungshinweise

**Verarbeitungsbedingungen :** Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.

**Untergrundvorbehandlung:** **Eisen, Stahl:** reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Mipa Silikonentferner

<b>Auftragsverfahren :</b>	<b>Druck [bar]</b>	<b>Düse [mm]</b>	<b>Spritzgänge</b>	<b>Verdünnung</b>
Luft / Fließbecher	4 - 5	2 - 3	2	unverdünnt
HVLP	2,5 - 3	2 - 3	2	unverdünnt
Airless	100 - 120	0,41 - 0,50 (65-95°)	1	unverdünnt

<b>Trocknung</b>	<b>staubtrocken</b>	<b>griffest</b>	<b>montagefest</b>	<b>überlackierbar</b>
<b>Objekttemperatur 20 °C</b>	25 - 30 Min.	5 - 6 h	24 h	-
<b>Objekttemperatur 60 °C</b>			30 Min.	-

Die Endhärte wird nach 5 - 6 Tagen (20 °C) erreicht .

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.



# PU 300-30

## 2K-PU-Strukturlack seidenmatt

### Produkt-Information

d 3/0107  
Seite 2 von 2

<b>Verdünnung:</b>	verarbeitungsfertig ohne Verdünnungszugabe; bei besonderem Bedarf mit Mipa 2K-Verdünnung verdünnbar
<b>Härter:</b>	Mipa PUR-Strukturhärter A61
<b>Mischungsverhältnis:</b>	nach Gewicht : 5 : 1 (Lack : Härter) nach Volumen : 4 : 1 (Lack : Härter)
<b>Topfzeit:</b>	1 - 2 h
<b>Aufbauvorschläge:</b>	<b>1-Schicht-Aufbau (für geringe Korrosionsbelastung):</b> Grundierung auf Eisen, Stahl, Zink und Decklackierung: PU 300-30 (Gesamtschichtdicke: 50 - 70 µm) <b>2-Schicht-Aufbau (für höhere Korrosionsbelastung):</b> <b>Eisen, Stahl:</b> Grundierung: EP 100-20 (Schichtdicke: 50 - 70 µm) Decklackierung: PU 300-30 (Schichtdicke: 50 - 60 µm) <b>Zink:</b> Grundierung: EP 100-20 (Schichtdicke: 50 - 70 µm) Decklackierung: PU 300-30 (Schichtdicke: 50 - 60 µm) <b>Aluminium:</b> Grundierung: EP 100-20 (Schichtdicke: 50 - 70 µm) Decklackierung: PU 300-30 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)
<b>Theoret. Ergiebigkeit :</b>	6,5 - 7,0 m <sup>2</sup> / kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)

#### Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Besonders UV-beständige Pigmentierungen (z.B. für Fassadenbeschichtung) sind auf Anfrage erhältlich.

Spritzabstand und Spritzdruck verändern die Struktur:

geringer Abstand = geringe Struktur

großer Abstand = große Struktur

geringer Druck = geringe Struktur

großer Druck = große Struktur

#### Sicherheitsratschläge

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreikbaar aufbewahren.

#### Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

#### Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.