

### Produktbeschreibung

**Verwendungszweck :** 2K-Polyurethan-Acryl-Lack mit langer offener Zeit für die hochwertige Beschichtung von Fassaden, Maschinen und Konstruktionen, auch im Streich- oder Rollverfahren

<b>Charakteristik:</b>	<b>Bindemittelbasis:</b>	Polyurethan-Acryl-System
	<b>Festkörper:</b>	75 - 80 %
	<b>Lieferviskosität (DIN 53 211):</b>	thixotrop
	<b>Spez. Gew. (DIN 51 757):</b>	1,4 - 1,5 kg / ltr.
	<b>Glanzgrad (DIN 67 530):</b>	20 - 30 % / 60° (seidenmatt)

**Eigenschaften :**

- lange offene Zeit, dickschichtig applizierbar
- elektrostatisch verarbeitbar
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- Lösemittelfest
- Temperaturbeständigkeit:  
Dauerbelastung: 150 °C; Kurzzeitbelastung: 180 °C
- Haftung (DIN 53 151):  
Stahl: Gt 0 (sehr gut); Zink: Gt 0 (sehr gut);  
Aluminium: Gt 1 (gut)
- konform zur Lösemittelverordnung (Österreich, vom 1.1.96)

**Lagerung :** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre lagerfähig

**Kennzeichnung :** VbF: entfällt; Gefahrstoffverordnung: entzündlich Manche Farbtöne können Blei enthalten (bleifreie Alternativen erhältlich).

**VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 550 g/l (2007)/ 500 g/l (2010)  
Dieses Produkt enthält maximal folgende VOC-Werte:  
mit **Härter A 60** (Streichen, Rollen): < 408 g/l  
mit **Härter H 10, H 5, PU 900-25, MS 40** (Spritzapplikationen): < 534 g/l

### Verarbeitungshinweise

**Verarbeitungs-  
Bedingungen :** Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.

**Untergrund-  
vorbereitung:**

**Eisen, Stahl:** reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Mipa Silikonentferner  
**Zink:** ammoniakalische Netzmittelwäsche  
**Aluminium:** reinigen, anschleifen und entfetten mit Mipa Silikonentferner  
**Pulverlackierte Altfassaden, bandbeschichtete Altfassaden:** Vorreinigung mit Mipa WBS Reiniger, Nachwaschen mit Wasser, Nachreinigung mit Mipa Silikonentferner; bei kreidender Altlackierung: Verfestigung des Untergrunds mit Mipa Tiefgrund LH

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.



# PU 250-30

## 2K-PU-Lack seidenmatt

### Produkt-Information

d 1/0307  
Seite 2 von 3

Auftragsverfahren :	Druck [bar]	Düse [mm]	Spritzgänge	Verdünnung
<b>Streichen, Rollen*</b>	-	-	-	0 – 5 %
<i>*geeignet:</i> z.B. Mohair, Flor, Velour, Glattfild, Rolloplan; <i>nicht geeignet:</i> Schaumrolle				
<b>Luft / Fließbecher</b>	3 - 5	1,3 - 1,5	2 - 4	20 - 25 %
<b>HVLP</b>	2,5 - 3	1,3 - 1,4	2 - 4	20 - 25 %
<b>Airless</b>	120 - 150	0,28 - 0,33 (65-95)	1	10 - 15 %

**Verdünnung:** Mipa 2K-Verdünnung

**Härter:** Mipa PUR-Plus-Härter A60 (Streich- und Rollverfahren)  
Härter PU 900-25, H 10, H 5, H 25, MS 40 (für Spritzapplikationen)

**Mischungsverhältnis:** nach Gewicht: 10 : 1 (Lack : Härter A 60);  
5 : 1 (Lack : PU 900-25, H 10, H 5, H25, MS 40)  
nach Volumen: 8 : 1 (Lack : Härter A 60);  
4 : 1 (Lack : PU 900-25, H 10, H 5, H25, MS 40)

Härter	Härter A 60			PU 900-25			H 10		
Trocknung	staub-trocken	griff-fest	montage-fest	staub-trocken	griff-fest	montage-fest	staub-trocken	griff-fest	montage-fest
<b>Obj.Temp.20°C</b>	1½-2 h	8-10 h	24 h	30-45Min	3-4 h	16 h	15-30Min	2-3 h	12 h
<b>Obj.Temp.60°C</b>			60 Min.	15-20Min	30 Min	45 Min	10-15Min	20 Min.	30-40Min

Die Endhärte wird nach 7 - 8 Tagen (20 °C) erreicht.

**Topfzeit:** 6 - 8 h

**Aufbauvorschläge:**

**1-Schicht-Aufbau (für geringe Korrosionsbelastung):**  
Grundierung auf Eisen, Stahl, Aluminium und Zink und Decklackierung:  
PU 250-30 (Gesamtschichtdicke: 60 - 70 µm)

**2-Schicht-Aufbau (für höhere Korrosionsbelastung):**

**Eisen, Stahl:**  
Grundierung: EP 100-20 (Schichtdicke: 50 - 70 µm)  
Deckanstrich: PU 250-30 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

**Zink:** Grundierung: EP 100-20 (Schichtdicke: 50 - 70 µm)  
Deckanstrich: PU 250-30 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

**Aluminium:**  
Grundierung: EP 100-20 (Schichtdicke: 50 - 70 µm)  
Deckanstrich: PU 250-30 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

**Pulverlackierte Altfassaden, bandbeschichtete Altfassaden:**  
Schadstellen in der Altlackierung mit EP 100-20 (Schichtdicke: 50 - 70 µm) grundieren  
Deckanstrich: PU 250-30 (Schichtdicke: 60 - 80 µm)

**Theoret. Ergiebigkeit :** 5,2 - 5,8 m<sup>2</sup> / kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr



**PU 250-30**  
2K-PU-Lack seidenmatt  
**Produkt-Information**

d 1/0307  
Seite 3 von 3

**Besondere Hinweise**

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Besonders UV-beständige Pigmentierungen (z.B. Pastelltöne für Fassadenbeschichtung) sind auf Anfrage erhältlich.

**Sicherheitsratschläge**

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

**Entsorgung**

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.