

### Produktbeschreibung

**Verwendungszweck :** Hochwertiger 2K-Polyurethan-Acryllack für die Beschichtung von Nutzfahrzeugen, Fassadenbauteilen und stark beanspruchten Maschinen und Konstruktionen mit hervorragender Deckfähigkeit und optimierter Einstellung für die Airmixapplikation.

<b>Charakteristik:</b>	<b>Bindemittelbasis:</b>	Polyurethan-Acryl-System
	<b>Festkörper:</b>	53 - 60 Gew.-%
	<b>Lieferviskosität (DIN 53 211):</b>	140 - 160 s 4 mm DIN
	<b>Spez. Gew. (DIN 51 757):</b>	1,15 - 1,28 kg / l
	<b>Glanzgrad (DIN 67 530):</b>	> 80 % / 60° (hochglänzend)

**Eigenschaften :**

- sehr hohe Deckfähigkeit
- optimierte Einstellung für Airmixverarbeitung
- elektrostatisch verarbeitbar
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- lösemittelfest
- kratzfest
- Temperaturbeständigkeit:  
Dauerbelastung: 150 °C; Kurzzeitbelastung: 180 °C
- Haftung (DIN 53 151): Stahl: Gt 0 (sehr gut);

**Lagerung :** im verschlossenen Originalgebinde:  
mindestens 3 Jahre lagerfähig

### Verarbeitungshinweise

**Verarbeitungsbedingungen :** Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.

**Untergrundvorbehandlung:**

**Eisen, Stahl:** reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Mipa Silikonentferner

**Zink:** ammoniakalische Netzmittelwäsche

**Aluminium:** reinigen, anschleifen und entfetten mit Mipa Silikonentferner

<b>Auftragsverfahren :</b>	<b>Druck [bar]</b>	<b>Düse [mm]</b>	<b>Spritzgänge</b>	<b>Verdünnung</b>
Luft / Fließbecher	3 - 5	1,3 - 1,5	2 - 4	10 - 15 %
HVLP	2,5 - 3	1,3 - 1,4	2 - 4	10 - 15 %
Airless / Airmix	120 - 150	0,28 - 0,33 (65-95)	1	unverdünnt

**Verdünnung:** Mipa 2K-Verdünnung

**Härter:** Mipa 2K-Härter H 5, H 10, H 25 / MS 10, MS 25, MS 40 / HS 10, HS 25, HS 35 / PUR-Plus-Härter A 60

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

<b>Mischungsverhältnis:</b>	<b>mit Mipa 2K-Härter H 5, H 10, H 25, MS 10, MS 25, MS 40</b>			
	nach Gewicht:	3 : 1 (Lack : Härter)		
	nach Volumen:	2 : 1 (Lack : Härter)		
	<b>mit Mipa 2K-HS-Härter HS 10, HS 25, HS 35</b>			
	nach Gewicht:	4 : 1 (Lack : Härter)		
	nach Volumen:	3 : 1 (Lack : Härter)		
	<b>mit Mipa PUR-Plus-Härter A 60</b>			
	nach Gewicht:	5 : 1 (Lack : Härter)		
	nach Volumen:	4 : 1 (Lack : Härter)		
<b>Trocknung</b>	<b>staubtrocken</b>	<b>griffest</b>	<b>montagefest</b>	<b>überlackierbar</b>
<b>Objekttemperatur 20 °C</b>	25 - 30 Min.	2 - 3 h	6 - 8 h	-
<b>Objekttemperatur 60 °C</b>			30 Min.	-
	Die Endhärte wird nach 5 - 6 Tagen (20 °C) erreicht .			
<b>Topfzeit:</b>	6 - 8 h			
<b>Aufbauvorschläge:</b>	<b>Eisen, Stahl:</b>			
	Grundierung: EP 100-20 (Schichtdicke: 50 - 70 µm)			
	Decklackierung: PU 242-90 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)			
	<b>Zink:</b> Grundierung: EP 100-20 (Schichtdicke: 50 - 70 µm)			
	Decklackierung: PU 242-90 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)			
	<b>Aluminium:</b>			
	Grundierung: EP 100-20 (Schichtdicke: 50 - 70 µm)			
	Decklackierung: PU 242-90 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)			
<b>Theoret. Ergiebigkeit :</b>	4,9 - 6,8 m <sup>2</sup> / kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)			

### Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Besonders UV-beständige Pigmentierungen (z.B. für Fassadenbeschichtung) sind auf Anfrage erhältlich.

### Sicherheitsratschläge

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreikbaar aufbewahren.

### Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

### Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.