

AZ3 HTE 2 Fließbecher-Spritzpistole

- **Fein polierter Pistolenkörper**
Leichte Reinigung durch glatt polierte Oberflächen
- **Ergonomisches Spritzpistolendesign**
Der neue Abzugsbügel und der ergonomisch geformte Griff erleichtern die Lackierarbeit
- **Geringes Gewicht und ausbalancierte Gewichtsverteilung des Pistolenkörpers**
Der neukonstruierte Düsenbereich ist etwa 20-50 gramm leichter als das bisherige Modell
- **Neues Luftregulierventil**
Erhöht die präzise Einstellung
- **Verbesserter Fließbecher**
Verbesserte Gewindekonstruktion für hohe Dichtigkeit
- **Dorfäckerstr. 23/1**
Air Guns hat dem Produktprogramm ein Modell angefügt, was auch die Verarbeitung von hochviskosen Materialien sicher stellt
- **Ersatzteile sind mit dem vorherigen Modell AZ3 HTE identisch**

HTE 2
HIGH TRANSFER
EFFICIENCY



Modell	Ø mm	bar	l/min	m³/min	mm	No.	g	
AZ3 HTE 2	1.0	2.0	200	80	180	10-15HTE	517	
	1.3			140	240			
	1.5			160	260			
	1.8			215	250			300
	2.0	3.0	280	215	300	340		18-20HTE
	2.5			280	450	360		25HTE
	2.8			300	540	380		28-30HTE
	3.0			300	560	400		
3.5	300	600	420	35HTE				
AZ3 HTE2 P AV	1.3	2.0	200	140	240	10-15HTE		
	1.5			160	260			
	1.8			215	250		300	
	2.0	3.0	280	215	300	340	18-20HTE	
	2.5			280	450	360	25HTE	

Maximaler Arbeitsdruck: 6.8 bar (98 PSI)

Lärmpegel (LAeqT) 77.6 dB (A)

Temperaturbereich: 5-40° C

Druckluftanschluss: G 1/4" M

Materialanschluss: G 1/4" F

Model	AZ3 HTE 2
Test	Transfer Efficiency according to EN 13966-1
Authority	IPA Fraunhofer Institut
Date	27/03/2008
Transfer efficiencies achieved with the materials detailed in the test report were:	
2K Primer Coat	89 %
Water based Base Coat	79 %
2K Clear Coat	84 %
<small>Certification available on www.airgunsa.com</small>	

CE II 2 G X

entspricht den ATEX – Bestimmungen für den Gebrauch in Zone 1 und Zone 2



ANEST IWATA Deutschland
Mommenstrasse 5
04329 Leipzig
Telefon: +49 341 241 443 0
Fax: +49 341 252 559 5
info@anest-iwata.de
www.anest-iwata.de

Vertrieben von: